

313265

PCH4FSG9

GAS-KOCHFELD MIT 2 SUPER WASSERDICHTE BRENNERN UND GUSSEISENTRÄGER MIT OFFENEM UNTERBAU



- Gas-Kochfeld freistehend mit 2 Brennern und offenem Unterbau, 40 cm, Version SUPER.
- Gusseiserne Hochleistungsbrenner, die hermetisch mit der Kochfläche verbunden sind und Flammenteiler aus hohes Haltbarkeitsmessing, Einkreisbrenner 10 kW.
- Tiefgezogene Arbeitsplatte zur Vermeidung von Überlaufen und mit abgerundeten Ecken für maximale Hygiene und einfache Reinigung.
- Einschaltung des Hauptbrenners über Zündflamme mit Sicherheits-Thermoelement.
- Ventil-Gashahn.
- Emaillierte gusseiserne Topfträger, die äußerst säure- und alkalibeständig sowie hitzefest sind.
- Vorgerüstet für die Installation eines Wasserhahns.
- Nivellierfüße 133/195 mm aus Edelstahl AISI 304.
- Arbeitsfläche aus Edelstahl AISI 304 von 2mm Stärke mit Scotch Brite-Finish und internem Verbindungssystem.
- Vorderseite und Seitenwände aus Edelstahl AISI 304.
- Technikfach für einfachere Gasanschlüsse.
- Die Gasgeräte sind vom DVGW CE-zertifiziert und wurden strengsten Sicherheitstests unterzogen.
- Die Lieferung der Geräte folgt den Wünschen des Kunden hinsichtlich der installierten Düsen, auch während der Testphase. Die Standardkonfiguration ist G20-Erdgas. Zusätzlich wird ein Satz Düsen G30-30mb mitgeliefert, falls ein Umbau vor Ort notwendig sein sollte.

TECHNISCHE DATEN

GESAMTLEISTUNG	20 kW	GAS-LEISTUNG	20 kW
LEISTUNG DER BRENNER	2X10 n°- kW	LEISTUNG DES KOCHFELDS	20 kW
VERBRAUCH ERDGAS	2,12 m³/h	ABMESSUNGEN DES FACHS	33x76,1x39,5 cm
ANZAHL DER BRENNER	n° 2	TOPFREGALE	Emailliertes Gusseisen RAAF
NUMMER CE GAS-ZERTIFIKAT	CE-0085BQ0326	DURCHMESSER GASANSCHLUSS	1/2"G EN10226-1
POSITION GASANSCHLUSS (H)	484 mm	POSITION GASANSCHLUSS (X)	366 mm
POSITION GASANSCHLUSS (Y)	-75 mm	FUSSHÖHE	133 mm
FUSSEINSTELLUNG	133/195 mm	BREITE	40 cm
TIEFE	90 cm	HÖHE	90 cm
BREITE DER VERPACKUNG	100,0 cm	TIEFE DER VERPACKUNG	46,0 cm
HÖHE DER VERPACKUNG	115,0 cm	NETTO-GEWICHT	52,0000 kg
BRUTTO-GEWICHT	64,4 kg	VOLUMEN	0,5300 m³
KOMBINIERTER NOMENKLATUR	84198180	VERBRAUCH FLÜSSIGGAS	1.58 kg/h
LATENTE WÄRME-ABGABE	2400.0 W	SENSIBLE WÄRME-ABGABE	6000.0 W
DAMPF-ABGABE	3520.0 g/h		

ZUBEHÖRE

319002	TÜR RECHTS/LINKS AUS EDELSTAHL FÜR TECNO74, TECNO90, MOSAICO74, MOSAICO90
319067	SPARTIFIAMMA ERMETICO 10KW
399516	VERSTELLBARER WASSERHAHN
399538	REDUZIERSTÜCK FÜR TÖPFE

INSTALLATIONS-DIAGRAMME



Fig.1 | Abb.1 | рис.1 || الصورة رقم ١ - 5415.618.00